

Technical Data

产品说明

Avient's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E76261-101413512
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Maxxam™
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 16% 填料按重量
特性	• 通用
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 通用 • 消费品应用领域
机构评级	• NSF 61
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.02 g/cm ³	ASTM D792
特定体积	1.00 cm ³ /g	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) ⁴ (230°C/2.16 kg)	3.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.20 到 0.50 %	ASTM D955
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ⁵ (屈服)	62.1 MPa	ASTM D638
伸长率 ⁵ (断裂)	7.0 %	ASTM D638
弯曲模量	2830 MPa	ASTM D790
弯曲强度	82.7 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm, 注塑)	80 J/m	ASTM D256A
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	112	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm)	154 °C	ASTM D648
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, 全部)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
模具温度	16 到 50 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 程序 A

⁵ 类型 1, 51 mm/min



购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 1-844-4AVIENT

Web: <https://www.avient.com>

分销商

Avient Distribution (formerly PolyOne Distribution)

Avient Distribution is a global distribution company. Contact Avient Distribution for availability of individual products by country.

电话: +1-888-502-0951 (USA); +86-21-6028-4805 (China)

Web: <https://www.avientdistribution.com/>

供货地区: Global

